Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter :
formav.co/explorer

BTS MMV

BTS Métiers de la mode - Vêtements, épreuve E.5

Session 2018 • Code sujet : **MDE5VET** • Durée : **6 heures** • Coefficient : **4**

Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

1. **Analyser la stratégie d'une relocalisation d'une activité en France** (1 question) — **Page 3**
2. **Analyser la procédure de recrutement de nouveaux salariés** (2 questions) — **Page 4**
3. **Analyser le financement et l'amortissement d'un investissement** (3 questions) — **Page 5**
4. **Adapter la solution technologique de la poche cavalière à la version velours** (1 question) — **Page 7**
5. **Adapter la fiche variante et rechercher le placement des patrons** (2 questions) — **Page 8**
6. **Comparer les coûts de production en France et en Pologne** (2 questions) — **Page 10**
7. **Analyser les défauts qualité et communiquer les résultats en anglais** (3 questions) — **Page 11**
8. **Ce qu'il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ)** (Synthèse & Q&A Examen) — **Page 14**

Sujet officiel (PDF) : https://btsmmv.fr/assets/annales/bts-mmv/E5 - Élaboration et validation économique du processus de production/2018/BTS MMV - E5 - Élaboration et validation économique du processus de production - Session 2018 - 1-Sujet.pdf

1. Analyser la stratégie d’une relocalisation d’une activité en France

Une entreprise française de prêt-à-porter envisage de rapatrier tout ou partie de sa production et de son sourcing pour renforcer son image et profiter de l’intérêt pour le « made in France ». Les annexes éclairent les aides disponibles, les avantages commerciaux et industriels ainsi que les limites et coûts possibles d’une relocalisation.

Partie 1

Question Q 1.1. À l’aide des annexes A, B et C, rédiger une note structurée présentant les avantages et les inconvénients d’une relocalisation totale ou partielle en France.

Note : relocaliser la production en France

La relocalisation valorise le « made in France », apprécié par les consommateurs : 93 % déclarent qu’il peut motiver leur achat et 87 % accepteraient de payer plus cher. Elle peut renforcer l’image de qualité, protéger l’emploi, réduire les délais et les frais de transport. Des aides publiques, notamment les aides à la réindustrialisation, peuvent soutenir le projet.

Ses limites sont les coûts de production et les investissements, la perte de savoir-faire, le manque de main-d’œuvre qualifiée et l’insuffisance de fournisseurs français, notamment pour les fils. Les coûts cachés de la délocalisation peuvent toutefois réduire l’écart économique : transport, stockage, retards et problèmes de qualité.

Une relocalisation partielle, ciblée sur les petites séries ou les produits techniques, paraît donc adaptée ; un rapatriement total se justifie surtout si la qualité est déterminante.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Privilégier une relocalisation partielle et ciblée, soutenue par les aides disponibles. Le rapatriement total n’est pertinent que si la qualité et la valeur ajoutée le justifient.

2. Analyser la procédure de recrutement de nouveaux salariés

Pour accompagner une relocalisation partielle, l'entreprise prévoit de recruter des modélistes et envisage différentes questions d'entretien ainsi qu'un test de personnalité. Les annexes présentent les dispositions du Code du travail relatives aux informations demandées, à la discrimination et à l'information préalable des candidats.

Partie 2

Question Q 2.1. À l'aide des annexes D et E, apprécier et justifier la légalité des questions prévues pour les candidats au regard de l'emploi proposé.

Selon l'article L. 1221-6, toute question doit servir à apprécier les aptitudes professionnelles et présenter un lien direct et nécessaire avec le poste. Les centres d'intérêt ne sont admissibles que si ce lien est établi. L'appartenance syndicale et l'état de santé concernent des critères protégés par l'article L. 1132-1 et ne sont pas pertinents pour le poste de modéliste. Le poids, lié à l'apparence physique, ne peut pas davantage justifier une sélection. La vue ne peut être abordée que si une exigence précise du poste le rend nécessaire. Un test de personnalité est possible s'il est pertinent pour l'emploi et si ses résultats restent confidentiels.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Écarter les questions sans lien professionnel, notamment sur l'activité syndicale, la santé et le poids. La vue et les centres d'intérêt ne sont à évoquer que si un lien direct et nécessaire avec le poste est établi.

Question Q 2.2. À l'aide de l'annexe E, préciser et justifier si le fait de ne pas informer préalablement les candidats des méthodes de recrutement peut être préjudiciable à l'employeur.

Oui. L'article L. 1221-8 impose d'informer expressément les candidats, avant leur mise en œuvre, des méthodes et techniques utilisées pour les aider à recruter. Il exige aussi que ces méthodes soient pertinentes et prévoit la confidentialité des résultats. L'article L. 1221-9 interdit de recueillir des informations personnelles par un dispositif dont le candidat n'a pas été préalablement informé. Le fait que le questionnaire ou le test soit courant ne dispense donc pas l'employeur de cette information. Son omission expose l'entreprise à une contestation de la procédure et à un risque juridique.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Oui. L'absence d'information préalable méconnaît les articles L. 1221-8 et L. 1221-9 et expose l'employeur à une contestation de la procédure.

3. Analyser le financement et l’amortissement d’un investissement

L’entreprise projette d’acheter du matériel de CAO pour 240 000 € TTC, avec une TVA de 20 %, et souhaite en être propriétaire. Les questions portent sur les modes de financement, le tableau d’amortissement linéaire sur cinq ans et les objectifs comptables, fiscaux et économiques de l’amortissement.

Partie 3

Question Q 3.1. Présenter trois modes de financement possibles pour cet investissement, en indiquant leurs avantages et leurs limites. La réponse peut être présentée sous forme de tableau.

Le choix dépend de la trésorerie disponible, du coût du financement et du souhait d’être propriétaire du matériel. L’autofinancement et l’emprunt permettent l’achat direct. Le crédit-bail répartit les paiements, mais la propriété n’est acquise qu’en levant l’option d’achat.

Mode	Avantage	Limite
Autofinancement	Pas d’intérêts ni d’endettement.	Diminue la trésorerie disponible.
Emprunt bancaire	Achat immédiat et propriété du matériel.	Intérêts, échéances et accord bancaire nécessaires.
Crédit-bail	Préserve la trésorerie et répartit les paiements.	Coût global potentiellement plus élevé; propriété différée.

Pour être propriétaire dès l’achat, l’entreprise peut retenir l’autofinancement ou l’emprunt.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Trois options : autofinancement, emprunt bancaire et crédit-bail. L’autofinancement ou l’emprunt permet d’être propriétaire dès l’achat.

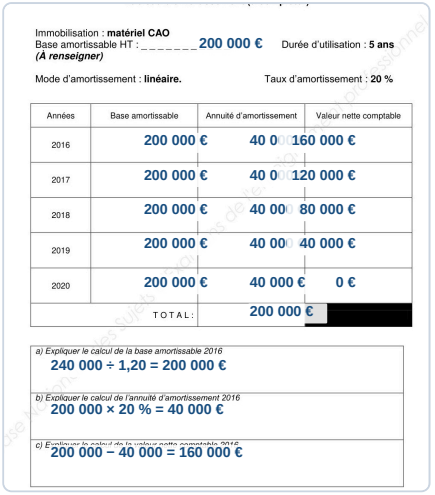
Question Q 3.2. Compléter le tableau d’amortissement de l’investissement sur le document DR1 et expliquer les calculs de la première ligne. L’exercice comptable se termine chaque année au 31 décembre.

La base amortissable correspond au prix hors taxes, puisque la TVA est récupérable : 240 000 € TTC divisé par 1,20. Sur cinq ans, l’amortissement linéaire produit une annuité constante. La valeur nette comptable au 31 décembre est la base diminuée des annuités déjà comptabilisées.

Année	Base amortissable	Annuité d’amortissement	Valeur nette comptable
2016	200 000 €	40 000 €	160 000 €
2017	200 000 €	40 000 €	120 000 €
2018	200 000 €	40 000 €	80 000 €
2019	200 000 €	40 000 €	40 000 €
2020	200 000 €	40 000 €	0 €
Total		**200 000 €**	

En 2016 : base HT = 240 000 ÷ 1,20; annuité = 200 000 × 20 %; valeur nette comptable = 200 000 − 40 000.

DR1 complété : tableau d'amortissement et calculs 2016



Immobilisation : **matériel CAO**
Base amortissable HT : _____ 200 000 € Durée d'utilisation : **5 ans**
(À renseigner)

Mode d'amortissement : **linéaire.** Taux d'amortissement : **20 %**

Années	Base amortissable	Annuité d'amortissement	Valeur nette comptable
2016	200 000 €	40 000 €	160 000 €
2017	200 000 €	40 000 €	120 000 €
2018	200 000 €	40 000 €	80 000 €
2019	200 000 €	40 000 €	40 000 €
2020	200 000 €	40 000 €	0 €
TOTAL :		200 000 €	

a) Expliquer le calcul de la base amortissable 2016
240 000 ÷ 1,20 = 200 000 €

b) Expliquer le calcul de l'annuité d'amortissement 2016
200 000 × 20 % = 40 000 €

c) Expliquer le calcul de la valeur nette comptable 2016
200 000 − 40 000 = 160 000 €

✓ RÉPONSE À RETENIR

Base HT : 200 000 €. Annuité : 40 000 € par an de 2016 à 2020. VNC au 31/12 : 160 000 €, 120 000 €, 80 000 €, 40 000 €, puis 0 €.

Question Q 3.3. À l'aide de l'annexe F, indiquer les objectifs de l'amortissement comptable.

L'amortissement traduit la perte de valeur du matériel liée à l'usage et au temps. L'annexe F lui attribue trois objectifs complémentaires :

- **Comptable :** constater la dépréciation comme une charge dans le compte de résultat.
- **Fiscal :** déduire les amortissements du bénéfice imposable.
- **Économique :** reconstituer les ressources nécessaires au remplacement du matériel usé ou vétuste et au maintien des moyens de production.

Les sommes peuvent être mises en réserve ou affectées à de nouveaux investissements de remplacement.

✓ RÉPONSE À RETENIR

L'amortissement constate la dépréciation, réduit le bénéfice imposable et contribue au remplacement du matériel et au maintien des moyens de production.

4. Adapter la solution technologique de la poche cavalière à la version velours

Le pantalon sportwear femme PANTBASIC, habituellement réalisé en twill, doit être décliné en velours. À partir du détail technique de la poche cavalière, il faut conserver le visuel extérieur, réduire le nombre d'épaisseurs et respecter le patronnage, puis identifier les éléments en correspondance et le matériel disponible.

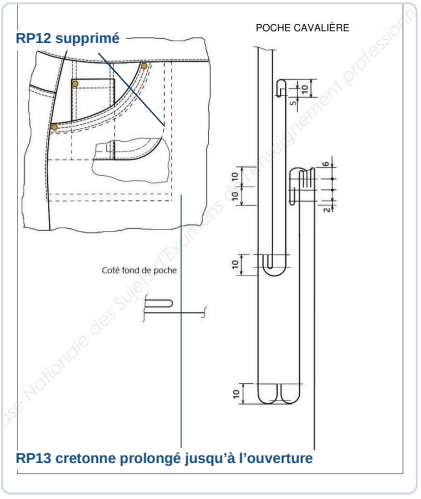
Solution technologique

Question Q 4.1. Modifier avec un logiciel de DAO la solution technologique de la poche en twill pour l'adapter au velours, en respectant les contraintes et les règles du dessin technique, puis exporter la proposition sur le document numérique DR2. Identifier les éléments en correspondance à l'aide de DTE1 et le matériel nécessaire à l'aide de DTE6, puis imprimer et sauvegarder le fichier sous le nom demandé.

Pour conserver l'aspect extérieur tout en réduisant les épaisseurs, supprimer l'enforme RP12 en twill et prolonger le fond de poche RP13 en cretonne jusqu'à l'ouverture. Garder le contour, les surpiqûres et les repères du patronnage. Dans la nomenclature, identifier RP6 comme poche cavalière, RP12 comme enforme supprimée et RP13 comme fond de poche conservé. La poche ticket RP3 reste en place.

Réaliser les coutures à la piqueuse plate point 301, les arrêts au point 304 et le repassage avec fer et table. Exporter et imprimer le DR2, puis le sauvegarder sous le nom demandé.

Adaptation de la poche cavalière pour le velours



✓ RÉPONSE À RETENIR

Supprimer RP12; prolonger RP13 en cretonne jusqu'à l'ouverture. Conserver le visuel extérieur et le patronnage, avec les coutures au point 301 et les arrêts au point 304.

5. Adapter la fiche variante et rechercher le placement des patrons

La version velours de PANTBASIC nécessite une fiche variante adaptée et un nouvel emploi matière. Le placement doit utiliser le patronnage de la version twill, tenir compte de la solution technique de la poche et atteindre une efficience d'au moins 75 %.

Fiche variante

Question Q 5.1. Adapter la fiche variante de la version velours avec un logiciel de CAO, imprimer au format A4 la nouvelle fiche variante ou nomenclature, puis sauvegarder le fichier sur clé USB sous le nom demandé.

Créer la variante « Velours » pour le PANTBASIC, taille 38. Dans la nomenclature, remplacer le twill par le velours pour les pièces conservées, en appliquant les suppressions prévues par la solution de poche de la Q 4.1. Garder les matières et fournitures qui ne changent pas.

Éléments DTE 1	Matière à indiquer
RP 1 à 12, sauf éléments supprimés ou modifiés en Q 4.1	Velours 100 % coton, réf. 113838, laize utile 152 cm
RP 13 à 16 : fonds de poche et dessous de ceinture	Cretonne 100 % coton, réf. 250458
RP 17 : renfort ceinture dos	Toile coton thermocollante, réf. th5236
Fournitures RP 20 à 26	Conserver les matières, références et quantités du DTE 1

Imprimer la nomenclature au format A4 et sauvegarder sous « Version velours - N° candidat ».

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Variante « Velours » : velours réf. 113838 pour les pièces conservées issues du twill; autres matières et fournitures maintenues selon le DTE 1 et la solution Q 4.1.

Placement de patrons

Question Q 5.2. Avec un logiciel de placement, rechercher le métrage nécessaire pour la version velours en tenant compte des contraintes et de la solution proposée à la question 4.1. Imprimer au format A4 le placement ou son rapport, puis sauvegarder le fichier sur clé USB sous le nom demandé.

Effectuer le placement avec le patronnage numérique PANTBASIC, taille 38, la variante velours et les pièces retenues après modification de la poche en Q 4.1. Utiliser le velours réf. 113838, de laize utile 152 cm, et tenir compte du sens du poil pour orienter les pièces de façon cohérente.

1. Optimiser le placement jusqu'à une efficience d'au moins 75 %.
2. Vérifier l'efficience : surface totale des pièces divisée par surface du placement, multipliée par 100.
3. Relever le métrage sur le rapport du logiciel, puis imprimer et sauvegarder sous « Placement velours - N° candidat ».

✓ RÉPONSE À RETENIR

Laize utile : 152 cm. Efficience minimale : 75 %. Métrage : longueur du placement validé, à relever sur le rapport CAO.

6. Comparer les coûts de production en France et en Pologne

L'entreprise évalue la rentabilité de la fabrication en Pologne d'une série de 500 pantalons PANTBASIC en twill par rapport à une fabrication française. Les documents techniques fournissent les données de matières et fournitures, les coûts de main-d'œuvre, les temps de fabrication et les forfaits applicables.

Calcul du coût de production

Question Q 6.1. À l'aide des documents DTE3, DTE4 et DTE5, compléter le fichier numérique DR3 et déterminer le coût de production d'une série de 500 pantalons fabriqués en France et en Pologne.

Pour 500 pantalons, les matières et fournitures coûtent 3 941,001071 €. Ce montant est identique dans les deux pays. En France, la main-d'œuvre comprend les temps de coupe, fabrication, repassage, contrôle et conditionnement, soit 47,4 min par pantalon à 36 €/h. Pour la Pologne, la coupe reste réalisée en France, puis s'ajoutent les forfaits de fabrication et d'expédition de 10 € et 2 € par pantalon.

Poste pour 500 pantalons	France (€)	Pologne (€)
Matières et fournitures	3 941,00	3 941,00
Main-d'œuvre de coupe en France	Inclus dans la main-d'œuvre française	330,00
Main-d'œuvre de fabrication en France	14 220,00 au total avec coupe, repassage et contrôle	-
Fabrication en Pologne	-	5 000,00
Expédition depuis la Pologne	-	1 000,00
Coût total	**18 161,00**	**10 271,00**

✓ RÉPONSE À RETENIR

Pour 500 pantalons : France, 18 161,00 € ; Pologne, 10 271,00 €.

Question Q 6.2. Dans le fichier numérique DR3, calculer la différence entre les coûts de production, déterminer si la production en Pologne est rentable selon le seuil indiqué dans le sujet, puis justifier la réponse. Imprimer le fichier et le sauvegarder sur clé USB sous le nom demandé.

L'économie sur la série correspond au coût français moins le coût polonais. Le pourcentage d'économie se calcule par rapport au coût français, qui sert de référence. Le seuil fixé par l'entreprise est atteint si cette réduction est d'au moins 40 %. La différence calculée dépasse le montant minimal requis : il faut donc conclure que la fabrication en Pologne est rentable selon le critère donné.

- Économie : 18 161,001071 - 10 271,001071 = 7 890,00 €.
- Réduction : 7 890,00 / 18 161,001071 × 100 ≈ 43,44 %.
- Seuil de 40 % : 7 264,40 € d'économie minimale. L'économie obtenue le dépasse.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Économie : 7 890,00 €, soit 43,44 %. La fabrication en Pologne est rentable selon le seuil de 40 %.

7. Analyser les défauts qualité et communiquer les résultats en anglais

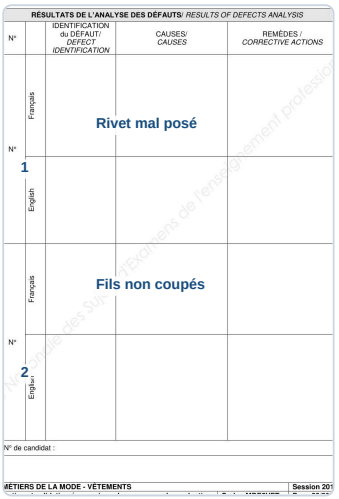
Une commande de 500 pantalons fabriqués en Pologne est contrôlée par échantillonnage de 80 pièces prises au hasard dans différents cartons. Le document DTE7 présente le diagramme de Pareto et des images de défauts, tandis que DR4 permet de noter leur identification, leurs causes, les remèdes et leur traduction en anglais.

Contrôle qualité

Question Q 7.1. Identifier les deux défauts les plus représentatifs d'après le diagramme de Pareto et compléter le document réponse DR4.

Le diagramme de Pareto classe les défauts par fréquence décroissante. Les deux premières barres sont nettement dominantes et leur cumul atteint environ 80 %. Les photos du DTE 7 montrent un rivet mal posé pour le défaut n° 1 et des fils non coupés pour le défaut n° 2. Inscrire ces identifications dans les lignes françaises correspondantes du DR4.

DR4 : identification des deux défauts principaux


RÉSULTATS DE L'ANALYSE DES DÉFAUTS/ *RESULTS OF DEFECTS ANALYSIS*

N°		IDENTIFICATION du DÉFAUT/ *DEFECT IDENTIFICATION*	CAUSES/ *CAUSES*	REMÈDES / *CORRECTIVE ACTIONS*
N° 1	Français	Rivet mal posé		
	English			
N° 2	Français	Fils non coupés		
	English			

N° de candidat :

MÉTIERS DE LA MODE - VÊTEMENTS — Session 201

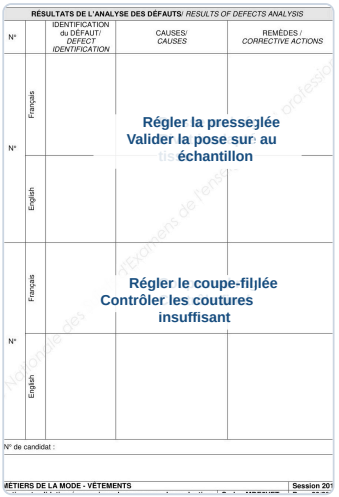
Ressource des Sujets d'examens de l'enseignement professionnel

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Défaut n° 1 : rivet mal posé. Défaut n° 2 : fils non coupés.

Question Q 7.2. Pour chacun des deux défauts retenus, proposer au moins deux causes et deux remèdes associés, puis les inscrire sur le document réponse DR4.

Pour le rivet mal posé, deux causes possibles sont un mauvais réglage de la presse et un rivet inadapté au tissu. Pour les fils non coupés, la coupe peut être mal réglée ou le contrôle final insuffisant. Les remèdes associés sont de régler la presse et valider la pose sur un échantillon, puis de régler le coupe-fil et de contrôler les coutures. Reporter ces propositions dans les colonnes françaises du DR4.

DR4 : causes et remèdes proposés en français



> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Rivet : vérifier le réglage et le choix du rivet, puis valider la pose. Fils : régler la coupe et renforcer le contrôle final.

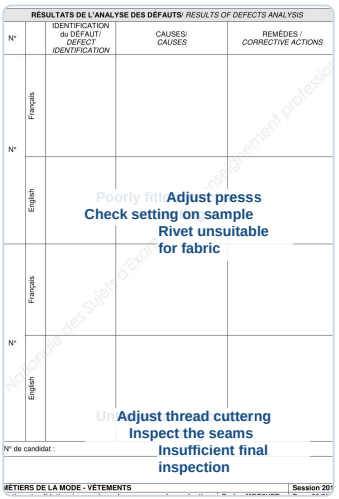
Échanges techniques en anglais

Question Q 8. Traduire en anglais la fiche « résultats de l'analyse des défauts » sur le document réponse DR4.

Compléter les lignes anglaises du DR4 avec les formulations ci-dessous. « Identification du défaut » se traduit par « Defect identification » ; « remèdes » par « Corrective actions ». Les causes et actions sont formulées de façon concise pour tenir dans les colonnes du document.

- Defect 1: poorly fitted rivet. Causes: incorrect press setting; rivet unsuitable for the fabric. Corrective actions: adjust the press; check the setting on a sample.
- Defect 2: untrimmed thread ends. Causes: incorrect thread-cutting setting; insufficient final inspection. Corrective actions: adjust the thread cutter; inspect the seams.

DR4 : traduction anglaise des défauts, causes et remèdes



✓ **RÉPONSE À RETENIR**

Defect 1: poorly fitted rivet. Defect 2: untrimmed thread ends. Enter the corresponding causes and corrective actions in English.

Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Session 2018)

Bilan de l'épreuve : Épreuve E.5 du BTS Métiers de la mode - Vêtements, session 2018, code MDE5VET, d'une durée de six heures et de coefficient 4. Elle étudie la relocalisation et l'industrialisation du pantalon PANTBASIC en twill et en velours. Les compétences évaluées couvrent l'analyse économique et juridique, le financement et l'amortissement, la conception technique, le placement matière, le calcul des coûts, le contrôle qualité et la communication en anglais.

Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- La relocalisation peut améliorer l'image, la qualité et les délais, mais s'évalue aussi selon les coûts, les compétences disponibles et les risques industriels.
- Les informations demandées en recrutement doivent avoir un lien direct et nécessaire avec l'emploi ; les méthodes doivent être pertinentes et annoncées préalablement.
- En amortissement linéaire, l'annuité est constante et se calcule en appliquant le taux annuel à la base amortissable.
- L'efficience d'un placement correspond au rapport entre la surface des pièces placées et la surface de matière consommée, exprimé en pourcentage.

Points de vigilance & attentes du jury

- Étayer la note de relocalisation avec des avantages et des limites précis tirés des annexes, sans supposer que le retour en France est toujours rentable.
- Distinguer la légalité des questions d'entretien de l'obligation d'informer préalablement les candidats des méthodes de sélection.
- Pour comparer les coûts, intégrer matières, fournitures, temps de travail et forfaits avant de vérifier le seuil de rentabilité de 40 %.
- Respecter les contraintes de la poche en velours et vérifier que le placement atteint l'efficience minimale de 75 %.

Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

Q : Comment comparer les coûts de fabrication en France et en Pologne ?

Utilisez la même série de 500 pantalons et les données des documents techniques. Pour chaque pays, valorisez les matières, fournitures, coûts de main-d'œuvre et forfaits applicables, puis comparez les coûts et vérifiez le seuil de 40 %.

Q : Que faut-il vérifier pour adapter la poche au velours ?

La proposition doit conserver le même visuel sur l'endroit, diminuer le nombre d'épaisseurs et ne pas modifier les éléments de patronnage, sauf suppression autorisée. Elle doit aussi respecter les règles du dessin technique et identifier les éléments et matériels nécessaires.

Q : Comment organiser les six heures de l'épreuve ?

Le sujet conseille deux heures pour la première partie et quatre heures pour l'approche technico-économique. Ces durées sont indicatives ; prévoyez également le temps nécessaire pour compléter, imprimer et sauvegarder les fichiers demandés.

Q : Quels éléments présenter dans l'analyse des défauts qualité ?

Retenez les deux défauts les plus représentatifs du diagramme de Pareto. Pour chacun, indiquez au moins deux causes et deux remèdes associés dans DR4, puis traduisez en anglais la fiche de résultats demandée.

Sujet officiel associé (PDF) : https://btsmmv.fr/assets/annales/bts-mmv/E5 - Élaboration et validation économique du processus de production/2018/BTS MMV - E5 - Élaboration et validation économique du processus de production - Session 2018 - 1-Sujet.pdf

Ressources BTS Métiers de la Mode Vêtements : Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.