Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter :
formav.co/explorer

BTS MMV

BTS Métiers de la mode - vêtements

Session 2017 • Code sujet : **MDE5VET** • Durée : **6 heures** • Coefficient : **4**

Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

1. Approche économique, juridique et managériale (8 questions) **Page 3**

2. Élaboration et validation technico-économique du processus de production de la tunique E16TUROX (11 questions) **Page 7**

3. Ce qu'il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ) (Synthèse & Q&A Examen) **Page 15**

Sujet officiel (PDF) : https://btsmmv.fr/assets/annales/bts-mmv/E5 - Élaboration et validation économique du processus de production/2017/BTS MMV - E5 - Élaboration et validation économique du processus de production - Session 2017 - 1-Sujet.pdf

1. Approche économique, juridique et managériale

L'entreprise Les Enfants Terribles étudie le financement d'un projet numérique destiné aux enfants et les conséquences de la production répartie entre la France et la Bulgarie. Elle envisage également d'embaucher comme salarié un designer indépendant avec lequel elle travaille déjà.

Le financement d'un nouveau projet

Question Q1.1. À l'aide des annexes A et B, rédiger une note d'information sur le financement par crowdfunding.

Le **crowdfunding**, ou financement participatif, consiste à collecter des fonds auprès d'un large public par l'intermédiaire d'une plateforme Internet. Il peut prendre la forme de dons ou de prêts, avec ou sans intérêts. Il met en relation des contributeurs souhaitant soutenir un projet et un porteur de projet qui ne dispose pas des fonds nécessaires pour le lancer. Pour de jeunes créateurs, il constitue une possibilité de financement complémentaire, notamment lorsque le financement bancaire est difficile à obtenir. La collecte dépend toutefois de la mobilisation des contributeurs.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Le crowdfunding collecte en ligne des dons ou des prêts auprès du public pour financer un projet.

Question Q1.2. Citer d'autres modes de financement qu'une entreprise peut rechercher pour investir.

Pour financer un investissement, l'entreprise peut mobiliser des ressources internes ou rechercher des financements externes. Les principales possibilités sont :

- l'autofinancement, à partir des bénéfices conservés ;
- un emprunt bancaire ou un crédit-bail ;
- une augmentation de capital auprès des associés ou de nouveaux investisseurs ;
- des aides publiques, subventions ou avances remboursables ;
- des investisseurs spécialisés, comme les business angels ou les fonds de capital-risque.

Le choix dépend notamment du montant nécessaire et de la capacité de remboursement de l'entreprise.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Autofinancement, emprunt bancaire, crédit-bail, augmentation de capital, aides publiques et apport de business angels ou de fonds.

Les conséquences économiques et financières du contexte de production

Question Q2.1. À partir des annexes C et D, présenter les avantages et les inconvénients d'une délocalisation à l'étranger.

Une délocalisation peut réduire le coût du travail, améliorer la productivité ou faciliter l'accès à un marché et à ses infrastructures logistiques. Ces avantages ne garantissent pas une baisse du coût total : l'annexe C indique que 56 % des entreprises étudiées ont vu leurs coûts augmenter après avoir délocalisé. Les frais de transport, les délais plus longs, les stocks supplémentaires et l'encadrement à distance peuvent peser sur le résultat. Une qualité insuffisante peut aussi accroître les coûts de service après-vente. Enfin, la distance risque d'affaiblir les savoir-faire, l'innovation et l'image de l'entreprise.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> La délocalisation peut réduire certains coûts ou faciliter l'accès aux marchés, mais elle expose à des coûts cachés et à des pertes de qualité, savoir-faire et image.

Question Q2.2. À partir des annexes C et D, expliquer les intérêts qu'une entreprise industrielle peut avoir à conserver tout ou partie de son activité en France.

Maintenir une activité en France aide à préserver les compétences, les savoir-faire et les chaînes de valeur, qui peuvent disparaître après une délocalisation. La proximité des équipes facilite les échanges, le suivi de la qualité et la réactivité, tout en soutenant la création et l'innovation. Elle peut aussi limiter certains coûts de transport, de stockage et de coordination à distance. Enfin, la production en France peut contribuer à l'emploi et valoriser l'image de l'entreprise. L'annexe D montre que la stabilité politique, législative et réglementaire est devenue le premier critère cité dans les choix de localisation en 2014.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Conserver une production en France protège les compétences et l'innovation, facilite le contrôle et peut soutenir l'emploi et l'image de marque.

La qualification d'un contrat de travail et ses conséquences pour l'entreprise

Question Q3.1. Énoncer le contrat de travail le plus adapté à l'intégration du designer dans l'entreprise en tant que salarié et justifier votre réponse.

Le contrat adapté est un **contrat à durée indéterminée (CDI)** : l'entreprise souhaite intégrer le designer comme salarié pour répondre durablement à un besoin et obtenir l'exclusivité de sa collaboration. Le CDI correspond à un emploi permanent, contrairement au CDD, qui doit être justifié par un motif temporaire autorisé. La relation devra comporter une prestation de travail rémunérée réalisée sous l'autorité de l'employeur. La durée de travail n'étant pas précisée dans le sujet, il n'est pas nécessaire de choisir entre temps plein et temps partiel.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Le CDI convient à l'intégration durable du designer comme salarié pour répondre à un besoin permanent.

Question Q3.2. Indiquer les trois caractéristiques attachées au contrat de travail.

La qualification de contrat de travail repose sur la réunion de trois caractéristiques :

1. une prestation de travail effectuée par le salarié ;
2. une rémunération versée en contrepartie ;
3. un lien de subordination juridique à l'égard de l'employeur.

Ce lien se manifeste par le pouvoir de donner des directives, d'en contrôler l'exécution et de sanctionner les manquements. Il permet de distinguer le salariat d'une activité exercée comme travailleur indépendant.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Les trois caractéristiques sont la prestation de travail, la rémunération et le lien de subordination juridique.

Question Q3.3. En justifiant le choix proposé, citer une clause du contrat de travail qui permettrait à l'entreprise de protéger son savoir-faire.

Une **clause de confidentialité** est adaptée pour protéger le savoir-faire de l'entreprise. Elle interdit au designer de divulguer ou d'utiliser sans autorisation les informations confidentielles auxquelles il a accès, par exemple les procédés, modèles, projets, fichiers et méthodes de création. La clause doit définir clairement les informations concernées et les obligations du salarié. Elle peut prévoir que l'obligation se poursuive après la fin du contrat, afin de protéger les informations qui restent confidentielles.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Insérer une clause de confidentialité définissant les informations protégées et interdisant leur divulgation ou leur utilisation non autorisée.

Question Q3.4. Indiquer les conséquences pour l'entreprise de l'embauche éventuelle de son cinquantième salarié.

En 2017, l'embauche du cinquantième salarié peut faire franchir à l'entreprise le seuil de 50 salariés, sous réserve des règles légales de calcul et de durée d'atteinte de l'effectif. Les principales conséquences possibles sont :

- la mise en place des institutions représentatives du personnel prévues à ce seuil, notamment le comité d'entreprise et le CHSCT ;
- l'application de l'obligation de participation aux résultats si ses conditions sont réunies ;
- des formalités et une gestion sociale supplémentaires.

L'entreprise supporte aussi le salaire et les cotisations liés à l'embauche.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Le franchissement durable du seuil de 50 salariés peut imposer des instances représentatives et la participation, en plus du coût salarial.

2. Élaboration et validation technico-économique du processus de production de la tunique E16TUROX

L'entreprise industrialise une tunique pour enfant, en taille de base 4 ans, sans doublure et ornée d'une fleur en tulle, avec une ouverture boutonnée au dos. Le travail porte sur les solutions technologiques, la résistance de la garniture, les temps et coûts de fabrication en France ou en Bulgarie, puis les préconisations de contrôle qualité.

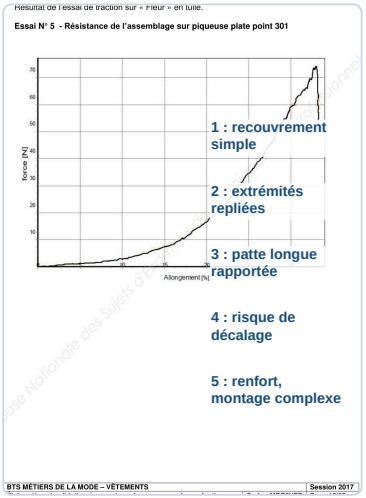
Ouverture milieu dos sous l'empiècement

Question Q4.1. Analyser et commenter chaque proposition de la banque de données de boutonnage partiel présentée sur les documents DR1.A et DR1.B.

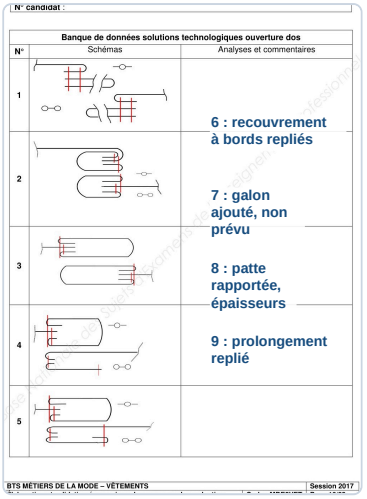
Les dessins montrent plusieurs constructions de pattes et de recouvrements. L'analyse porte sur la propreté des bords, l'épaisseur, la régularité du boutonnage et la complexité du montage pour une tunique sans doublure.

Solution	Analyse
1	Recouvrement simple ; finition et stabilité des bords à vérifier.
2	Extrémités arrondies et repliées ; montage plus épais.
3	Patte longue rapportée ; finition nette si le placement est précis.
4	Montage dissymétrique ; risque de décalage au boutonnage.
5	Replis renforcés ; construction plus complexe.
6	Recouvrement à bords repliés ; finition adaptée à un vêtement non doublé.
7	Galon ajouté, non prévu au modèle et susceptible d'épaissir l'ouverture.
8	Patte rapportée ; finition propre, mais épaisseurs supplémentaires.
9	Prolongement et repli du tissu ; finition sobre et peu volumineuse.

Analyses des solutions d'ouverture dos, 1 à 5



Analyses des solutions d’ouverture dos, 6 à 9



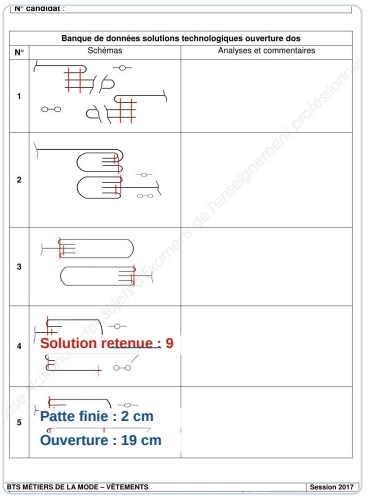
✓ RÉPONSE À RETENIR

La solution 9 offre une finition sobre et peu volumineuse, adaptée à une tunique sans doublure.

Question Q4.2. Choisir la solution technologique la plus appropriée aux contraintes, la justifier et la coter sur le document DR1.B.

Retenir la solution 9 : le prolongement du dos se replie pour former une patte sans ajout de galon ni de doublure. Une largeur finie de 2 cm couvre proprement les bords et convient aux boutons de 10 mm prévus au dossier technique. La longueur d’ouverture dos en taille 4 ans est de 19 cm ; le dossier prévoit quatre boutons.

Solution 9 retenue et cote de finition



✓ RÉPONSE À RETENIR

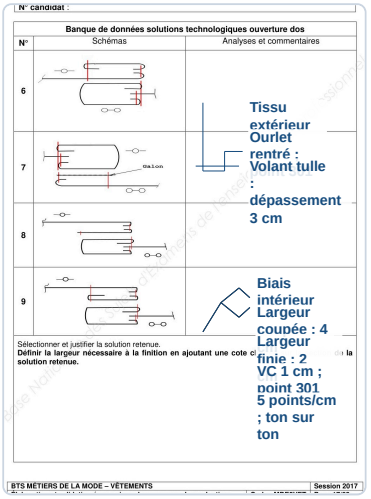
Solution 9 : patte finie de 2 cm, ouverture de 19 cm et 4 boutons de 10 mm.

Finition du bas et emmanchure

Question Q5.1. Proposer en DAO, sous forme de sections numérisées, la finition du bas de la robe et celle de l'emmanchure avec un biais intérieur de largeur au choix. Coter les solutions, repérer les éléments, indiquer les types de points et importer le travail sur le fichier DR2 « solutions technologiques ».

Au bas, retenir un ourlet rentré qui enferme le bord vif sans bloquer le volant de tulle, lequel dépasse de 3 cm. À l'emmanchure, poser un biais intérieur de 2 cm fini : avec des valeurs de couture de 1 cm de chaque côté, couper une bande de 4 cm. Assembler et maintenir au point 301, ton sur ton, à 5 points/cm. Coter et repérer les éléments sur les sections à l'échelle 1:1.

Sections technologiques du bas et de l'emmanchure


N° candidat :

Banque de données solutions technologiques ouverture dos

N°	Schémas	Analyses et commentaires
6		Tissu extérieur
7		Ourlet rentré : Volant tulle : dépassement 3 cm
8		
9		Biais intérieur Largeur coupée : 4 Largeur finie : 2 VC 1 cm ; point 301 5 points/cm ; ton sur ton

Sélectionner et justifier la solution retenue.
Définir la largeur nécessaire à la finition en ajoutant une cote c… la solution retenue.

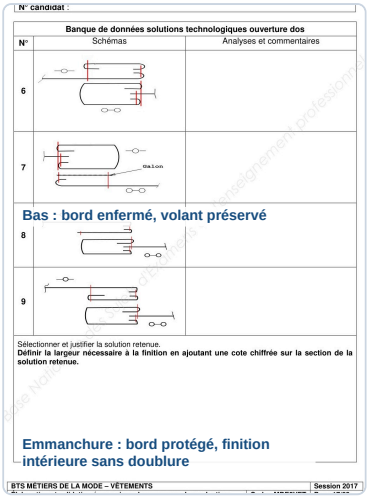
BTS MÉTIERS DE LA MODE – VÊTEMENTS | Session 2017

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Bas : ourlet rentré. Emmanchure : biais intérieur coupé à 4 cm, fini à 2 cm, assemblé et maintenu au point 301.

Question Q5.2. Argumenter les solutions proposées sur le fichier DR2 « solutions technologiques », puis imprimer le document au format A4 et enregistrer le fichier sous le nom demandé.

L'ourlet rentré enferme le bord coupé et conserve une finition discrète, sans gêner les volants. Le biais intérieur remplace la doublure à l'emmanchure, protège le bord et reste invisible sur l'endroit. La largeur finie de 2 cm assure une couverture nette. Les surpiqûres ton sur ton et la densité de 5 points/cm respectent les indications du dossier technique.

Justification des solutions du DR2


N° candidat :

Banque de données solutions technologiques ouverture dos

N°	Schémas	Analyses et commentaires
6		
7	Galon	

Bas : bord enfermé, volant préservé

8		
9		

Sélectionner et justifier la solution retenue.
Définir la largeur nécessaire à la finition en ajoutant une cote chiffrée sur la section de la solution retenue.

Emmanchure : bord protégé, finition intérieure sans doublure

BTS MÉTIERS DE LA MODE – VÊTEMENTS | Session 2017

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Ourlet rentré et biais intérieur : finitions discrètes, propres et adaptées à la suppression de la doublure.

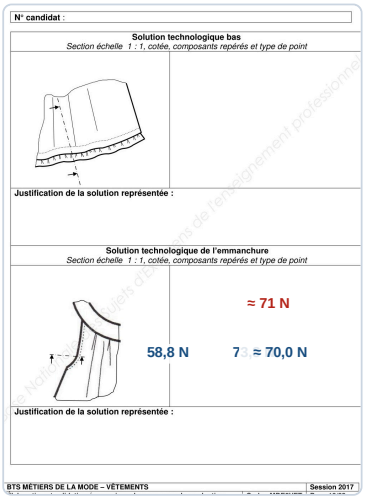
Validation de la fixation de la fleur en tulle

Question Q6.1. À partir de la courbe dynamométrique du document DTF, compléter dans DR3 le tableau des résistances à l'arrachement des différents moyens de fixation.

La courbe DTF donne environ 71 N pour le cinquième essai au point 301. La moyenne de chaque procédé est la somme de ses cinq essais divisée par cinq.

Fixation	Essai 5 (N)	Moyenne (N)
Pose-bouton, point 107	65	58,8
Machine à arrêt, point 304	70	73,8
Piqueuse plate, point 301	≈ 71	≈ 70,0

Résultats de traction complétés sur DR3


N° candidat :

Solution technologique bas
Section échelle 1 : 1, cotée, composants repérés et type de point

Justification de la solution représentée :

Solution technologique de l'emmanchure
Section échelle 1 : 1, cotée, composants repérés et type de point

≈ 71 N

58,8 N

7 ≈ 70,0 N

Justification de la solution représentée :

BTS MÉTIERS DE LA MODE – VÊTEMENTS | Session 2017

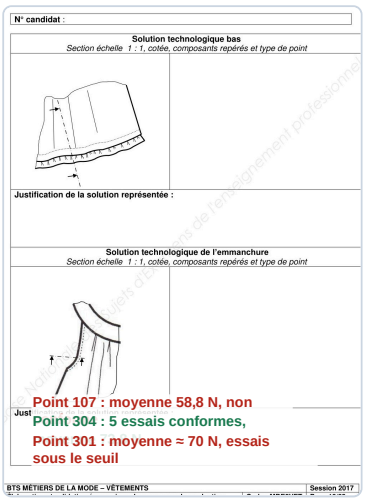
✓ **RÉPONSE À RETENIR**

Moyennes : point 107 = 58,8 N ; point 304 = 73,8 N ; point 301 = environ 70,0 N.

Question Q6.2. Analyser et commenter les résultats obtenus par rapport au cahier des charges.

Le cahier des charges exige 70 N à l'arrachement. La moyenne du point 107 est insuffisante. Le point 301 atteint environ 70 N en moyenne, mais deux essais sont inférieurs au seuil. Le point 304 dépasse 70 N lors des cinq essais et présente la meilleure moyenne. Il donne donc la fixation la plus sûre, malgré un temps d'exécution et une consommation de fil plus élevés.

Analyse de conformité à la résistance exigée



✓ **RÉPONSE À RETENIR**

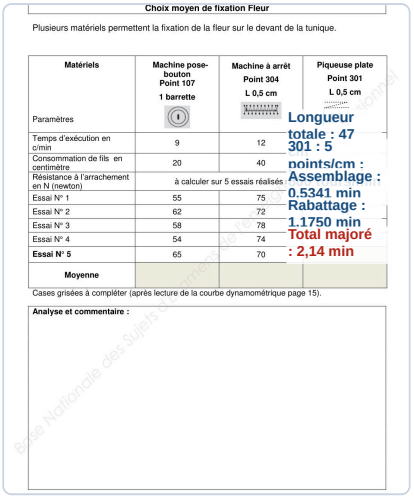
Retenir le point 304 : les cinq essais dépassent 70 N et la moyenne est de 73,8 N.

Coût de revient industriel

Question Q7.1. Selon la solution retenue pour l'emmanchure à la question 5.1 et à l'aide des documents DTC et DTE, calculer dans le fichier numérique DR4 le temps de cette finition en taille 4 ans. Imprimer le fichier au format A4 et l'enregistrer sous le nom demandé.

En taille 4 ans, une emmanchure mesure 11 + 12,5 = 23,5 cm ; les deux totalisent 47 cm. Pour l'assemblage au point 301, le temps de piquage est 47 × 5 / 800 = 0,2938 min. Le temps d'opération correspondant à 55 % de piquage est 0,2938 / 0,55 = 0,5341 min. Pour le rabattage à 25 %, il est 0,2938 / 0,25 = 1,1750 min. Le total de 1,7091 min, majoré par le coefficient DP de 1,25, donne 2,14 min.

Temps de finition de l'emmanchure sur DR4



Choix moyen de fixation Fleur

Plusieurs matériels permettent la fixation de la fleur sur le devant de la tunique.

Matériels / Paramètres	Machine pose-bouton Point 107 1 barrette	Machine à arrêt Point 304 L 0,5 cm	Piqueuse plate Point 301 L 0,5 cm
Temps d'exécution en c/min	9	12	
Consommation de fils en centimètre	20	40	
Résistance à l'arrachement en N (newton)	à calculer sur 5 essais réalisés		
Essai N° 1	55	75	
Essai N° 2	62	72	
Essai N° 3	58	78	
Essai N° 4	54	74	
Essai N° 5	65	70	
Moyenne			

Longueur totale : 47
301 : 5 points/cm : Assemblage : 0.5341 min
Rabattage : 1.1750 min
Total majoré : 2,14 min

Cases grisées à compléter (après lecture de la courbe dynamométrique page 15).

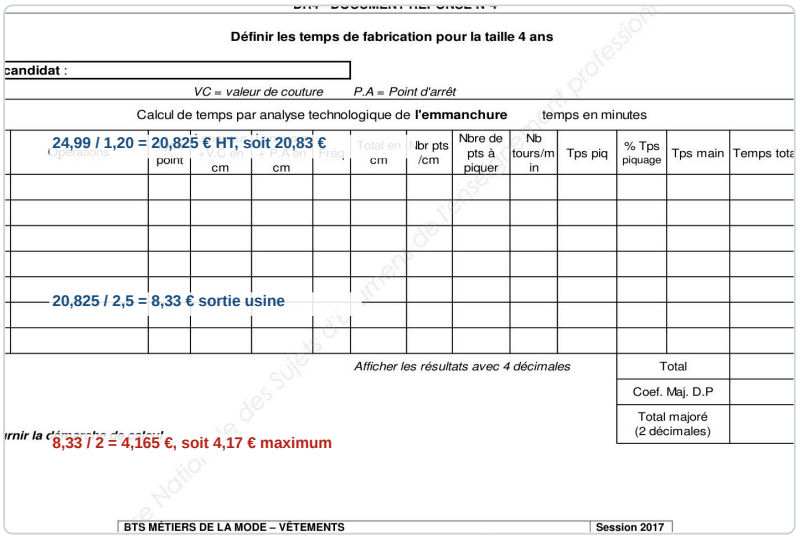
Analyse et commentaire :

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Temps de finition des deux emmanchures, majoration DP comprise : 2,14 min.

Question Q7.2. Sur le document DR5, à partir du prix de vente public TTC de 24,99 €, de la TVA à 20 %, de la marge boutique de 2,5 et de la marge entreprise de 2, calculer le prix de vente hors taxe, le prix de sortie usine et le coût de revient industriel maximal.

Le prix HT est 24,99 / 1,20 = 20,825 €, soit 20,83 € au centime. Le prix sortie usine est le prix HT divisé par la marge boutique : 20,825 / 2,5 = 8,33 €. Le coût de revient industriel maximal est ce prix divisé par la marge entreprise : 8,33 / 2 = 4,165 €, soit 4,17 € au centime.

Calculs économiques du DR5



Définir les temps de fabrication pour la taille 4 ans

candidat :

VC = valeur de couture *P.A = Point d'arrêt*

Calcul de temps par analyse technologique de **l'emmanchure** temps en minutes

Opérations	point	cm	cm		cm	lbr pts /cm	Nbre de pts à piquer	Nb tours/min	Tps piq	% Tps piquage	Tps main	Temps total

24,99 / 1,20 = 20,825 € HT, soit 20,83 €

20,825 / 2,5 = 8,33 € sortie usine

Afficher les résultats avec 4 décimales

Total	
Coef. Maj. D.P	
Total majoré (2 décimales)	

8,33 / 2 = 4,165 €, soit 4,17 € maximum

BTS MÉTIERS DE LA MODE – VÊTEMENTS Session 2017

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Prix HT : 20,83 € ; prix sortie usine : 8,33 € ; coût de revient industriel maximal : 4,17 €.

Question Q7.3. Sur le document DR6, calculer le coût des matières et fournitures ainsi que le temps de main-d'œuvre correspondant à la solution d'emmanchure retenue.

Pour les deux emmanchures, la longueur de biais retenue est 47 cm ; son coût est 0,47 × 0,142 = 0,06674 €, arrondi à 0,07 €. En ajoutant les fournitures chiffrées du DR6, le coût matières et fournitures atteint 2,66 €. Le temps total de main-d'œuvre comprend les 12 min forfaitaires et les 2,14 min de finition calculées en Q7.1, soit 14,14 min.

Complément des coûts matières et du temps sur DR6



> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Matières et fournitures : 2,66 € ; temps total de main-d'œuvre : 14,14 min.

Question Q7.4. Sur le document DR6, calculer le coût de revient industriel de la tunique selon les différents lieux de fabrication et commenter les résultats par rapport à l'objectif de prix de vente fixé à 24,99 €.

En France, le coût de revient est 2,66 + 14,14 × 0,50 = 9,73 €. En Bulgarie, il est 2,66 + 14,14 × 0,05 + 0,20 de transport = 3,567 €, soit 3,57 €. Comparé au plafond de 4,17 €, le coût français le dépasse tandis que le coût bulgare reste inférieur.

Comparaison des coûts de revient sur DR6



✓ RÉPONSE À RETENIR

France : 9,73 €, au-dessus du plafond de 4,17 €. Bulgarie : 3,57 €, sous le plafond.

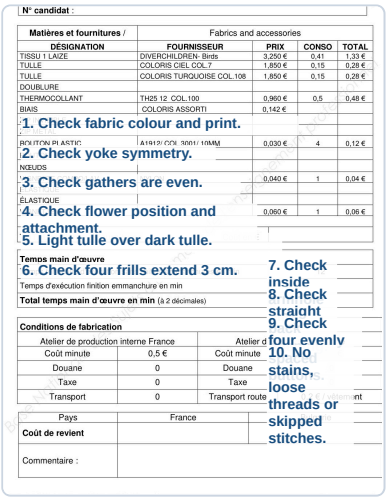
Contrôle qualité

Question Q8. En anglais et sur le document DR7, rédiger sous forme de légendes autour des vues de face et de dos au moins huit préconisations de contrôle qualité visuel à destination du sous-traitant, pour intégration au cahier des charges et utilisation lors de la réception des produits.

Inscrire ces contrôles en anglais autour des vues. Ils reprennent les caractéristiques visuelles et les détails spécifiés au dossier technique.

1. Check that the fabric colour and print match the approved sample.
2. Check that the front and back yokes are even and symmetrical.
3. Check that the gathers are evenly distributed.
4. Check that the flower is correctly positioned on the left front.
5. Check that the light tulle is placed over the dark tulle.
6. Check that the four hem frills are even and extend 3 cm.
7. Check that the armholes are neatly finished with inside bias.
8. Check that the back opening is straight and the four buttons are evenly spaced.
9. Check that all topstitching is straight and tone-on-tone.
10. Check that there are no stains, loose threads or skipped stitches.

Visual quality control annotations in English



✓ RÉPONSE À RETENIR

Contrôler le tissu, l'empiècement, les fronces, la fleur, les volants, les finitions, l'ouverture dos, les boutons et les surpiqûres.

Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Session 2017)

Bilan de l'épreuve : Cette épreuve E.5 du BTS Métiers de la mode - vêtements, session 2017, code MDE5VET, dure 6 heures et a un coefficient 4. Elle associe une partie économique, juridique et managériale à l'industrialisation de la tunique enfant E16TUROX. Les compétences évaluées portent sur les choix de production, les solutions de confection, le calcul des temps et coûts et le contrôle qualité.

Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- Le crowdfunding collecte auprès d'un large public les fonds nécessaires à un projet, notamment par don ou prêt via une plateforme web.
- Comparer des lieux de production exige d'intégrer coûts directs et cachés, productivité, qualité, délais et effets à long terme.
- La fleur doit résister à 70 N d'arrachement et respecter la norme européenne NF EN 71.1 adaptée aux garnitures de vêtements pour enfants.
- Le coût de revient intègre matières et fournitures, main-d'œuvre calculée avec le coût minute et frais de transport applicables.

Points de vigilance & attentes du jury

- Pour comparer les lieux de production, ne pas se limiter au différentiel salarial : examiner qualité, transport, délais, savoir-faire et coûts cachés.
- Sur les sections technologiques, coter la solution, repérer ses composants et indiquer le type de point.
- Pour les temps, utiliser les longueurs, valeurs de couture, fréquences, vitesses et coefficients des documents techniques.
- Pour le contrôle qualité visuel, rédiger au moins huit consignes en anglais et les rattacher aux vues de face et de dos.

Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

Q : Comment comparer le coût de fabrication en France et en Bulgarie dans ce sujet ?

Pour chaque lieu, additionner les matières et fournitures au coût de main-d'œuvre calculé avec le temps total et le coût minute. Ajouter ensuite les frais indiqués, notamment le transport pour la Bulgarie, puis comparer les résultats.

Q : Quel seuil de résistance faut-il vérifier pour la fleur en tulle ?

Le cahier des charges exige une résistance à l'arrachement de 70 N. Compléter la valeur manquante à partir de la courbe dynamométrique, calculer les moyennes des essais et comparer chaque moyen de fixation à ce seuil.

Q : Comment organiser les six heures de l'épreuve ?

Le sujet conseille deux heures pour la première partie et quatre heures pour la partie technico-économique. Les parties peuvent être traitées dans l'ordre choisi ; prévoyez du temps pour les calculs, les documents numériques et les impressions demandées.

Q : Quels éléments doivent apparaître sur les sections technologiques ?

Les solutions doivent respecter le visuel, le grade de qualité et le cahier des charges. Les sections doivent être cotées, leurs composants repérés et les types de points indiqués ; une justification est également demandée sur le document réponse.

Sujet officiel associé (PDF) : https://btsmmv.fr/assets/annales/bts-mmv/E5 - Élaboration et validation économique du processus de production/2017/BTS MMV - E5 - Élaboration et validation économique du processus de production - Session 2017 - 1-Sujet.pdf

Ressources BTS Métiers de la Mode Vêtements : Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.